




ES15-15ES

ELEKTRISCHER STAPLER 1,5T

 1500 kg  4165 mm  24 V AGM



Der ES15-15ES ist ideal für kleine bis mittlere Lagerhäuser, Einzelhandelslager und leichte Produktionsstätten, die effizientes Palettenstapeln erfordern. Dank seines kompakten Chassis (800 mm Breite) und dem engen Wendekreis von 1500 mm zeigt er in engen Gängen außergewöhnliche Leistungen. Sicherheitsmerkmale wie der Notfallrückwärtsknopf, die Antirückrollbremse und der automatische Absenkschalter erhöhen die sichere Bedienung, während die Kriechgeschwindigkeit Präzision in engen Bereichen gewährleistet.

| SPEZIFIKATION | REF | EINHEIT | WERT |
|--|----------------|---------|-------------|
| Batterietyp | | | AGM |
| Batterie-Nennkapazität | | Ah | 125 |
| Batteriespannung | | V | 24 |
| Tragfähigkeit | Q | kg | 1500 |
| Lastschwerpunktstand | c | mm | 600 |
| Eigengewicht | | kg | 755 |
| Bauhöhe (Mast eingefahren) | h_1 | mm | 2128 |
| Hubhöhe | h_3 | mm | 3227 |
| Höhe, Mast ausgefahren | h_4 | mm | 3743 |
| Gesamtlänge | | mm | 1740 |
| Gesamtbreite | b_1/b_2 | mm | 800 |
| Länge bis Gabelrücken | l ₂ | mm | 575 |
| Gabelabmessungen | s/e/l | mm | 60x170x1150 |
| Wenderadius | | Wa | 1500 |
| Bedienungsart | | | Pedestrian |
| Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken | | mm | 805 |

Merkmale

„Leistungsstarkes und zuverlässiges AC-System“

„Das innovative AC-Antriebssystem bietet genaue Steuerung, starke Leistung und sanfte Leistung. In Kombination mit einem langlebigen Hydrauliksystem und hochwertigen Komponenten sorgt es für zuverlässige Betriebszeiten im täglichen Lagerbetrieb.“



„Kompaktes Chassis mit engem Wendekreis“

„Mit nur 800 mm Breite ist der ES15-15ES für enge Gänge und begrenzte Arbeitsbereiche konzipiert. Sein Wendekreis von 1500 mm macht ihn auch in dichten Lagerdispositionen agil und effizient.“

„Wartungsfreie Energielösung“

„Ausgestattet mit einer wartungsfreien 24V/125Ah-Batterie und einem integrierten 15A-Ladegerät ermöglicht der ES15-15ES bequeme Ladung ohne externe Geräte, wodurch Stillstandzeiten und Betriebskosten gesenkt werden.“





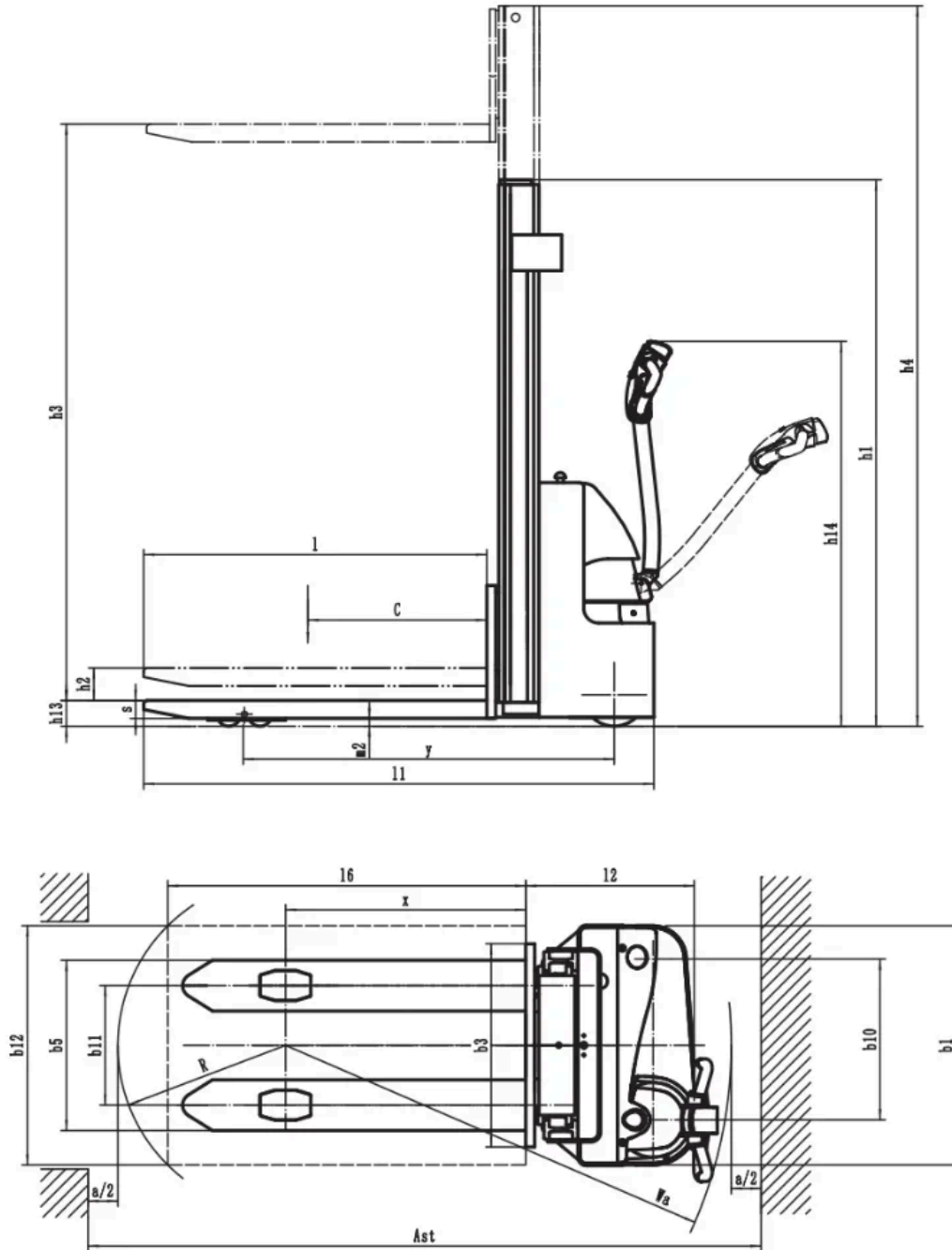
„Sicherheits- und Komfortfokus auf den Bediener“

„Merkmale wie der Notfallrückwärtsknopf, die Antirückrollbremse und der automatische Absenkschalter erhöhen die Sicherheit. Der ergonomische Deichsel und die seitliche Sicht verbessern den Komfort und die Präzision des Bedieners während der Nutzung.“

VDI Chart

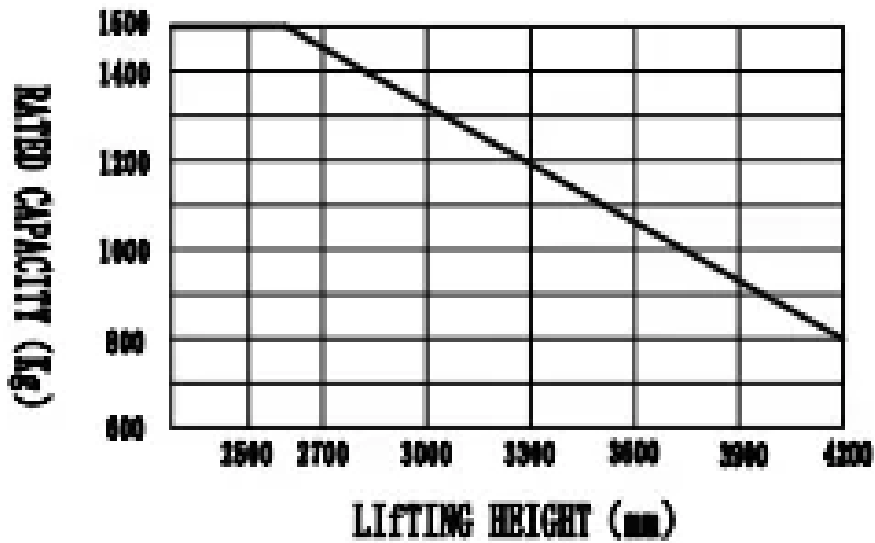
| | SPEZIFIKATION | REF | EINHEIT | WERT |
|-------|--|--------------------------------|---------|-------------|
| 1.4 | Bedienungsart | | | Pedestrian |
| 1.5 | Tragfähigkeit | Q | kg | 1500 |
| 1.6 | Lastschwerpunktstand | c | mm | 600 |
| 1.8 | Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken | | mm | 805 |
| 1.9 | Radstand | | mm | 1240 |
| 2.1 | Eigengewicht | | kg | 755 |
| 2.2 | Achslast, beladen vorne/hinten | | kg | 805/1450 |
| 2.3 | Achslast, unbeladen vorne/hinten | | kg | 545/210 |
| 3.1 | Reifenart | | | PU/PU |
| 3.2.1 | Reifengröße, vorn | | mm | Φ230×75 |
| 3.3.1 | Reifengröße, hinten | | mm | Φ80×60 |
| 3.4 | Zusatzrollen (Stützrollen) | | mm | Φ130×55 |
| 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder) | | | 1x+2/4 |
| 3.6.1 | Spurweite, vorn | b ₁₀ | mm | 538 |
| 3.7.1 | Spurweite, hinten | b ₁₁ | mm | 400 |
| 4.0 | Max lift height | H | mm | 4165 |
| 4.15 | Abgesenkte Höhe | | | 88 |
| 4.19 | Gesamtlänge | | mm | 1740 |
| 4.2 | Bauhöhe (Mast eingefahren) | h ₁ | mm | 2128 |
| 4.20 | Länge bis Gabelrücken | l ₂ | mm | 575 |
| 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ /b ₂ | mm | 800 |
| 4.22 | Gabelabmessungen | s/e/l | mm | 60x170x1150 |
| 4.24 | Gabelträgerbreite | | mm | 680 |
| 4.25 | Abstand zwischen den Gabelzinken | | | 570 |

| SPEZIFIKATION | | REF | EINHEIT | WERT |
|---------------|--|----------------|---------|-----------------|
| 4.32 | Bodenfreiheit in der Radstandmitte | | mm | 28 |
| 4.34.1 | Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer | | Ast | 2340 |
| 4.34.2 | Gangbreite für Paletten 800×1200 längs | | Ast | 2260 |
| 4.35 | Wenderadius | | Wa | 1500 |
| 4.4 | Hubhöhe | h ₃ | mm | 3227 |
| 4.5 | Höhe, Mast ausgefahren | h ₄ | mm | 3743 |
| 4.9 | Deichselhöhe in Fahrstellung min./max. | | | 1150/1480 |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | | km/h | 5/5 |
| 5.10 | Betriebsbremse | | | Electromagnetic |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | | m/s | 0.13/0.2 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | | m/s | 0.13/0.13 |
| 5.8 | Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen | | % | 8/16 |
| 6.1 | Leistung Antriebsmotor (S2 60 min) | | kW | 1.27 |
| 6.2 | Leistung Hubmotor (S3 15%) | | kW | 3 |
| 6.4 | Batterie-Nennkapazität | | Ah | 125 |
| 6.4 | Batteriespannung | | V | 24 |
| 6.4.1 | Batterietyp | | | AGM |
| 6.5 | Batteriegewicht | | kg | 60 |
| 8.1 | Art der Antriebssteuerung | | | AC |
| 10.5 | Lenkungsart | | | Mechanical |
| 10.7 | Schalldruckpegel am Fahrerohr | | dB(A) | 74 |



ES15-15ES

RATED CAPACITIES GRAPH



Mastoptionen

| MAST TYPE | LIFT HEIGHT (H3, MM) | MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM) | MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM) |
|-----------------|----------------------|------------------------------|--|
| 2-Standard Mast | 2515 | 1728 | 2943 |
| 2-Standard Mast | 2715 | 1828 | 3143 |
| 2-Standard Mast | 3015 | 1978 | 3443 |
| 2-Standard Mast | 3315 | 2128 | 3743 |
| 2-Standard Mast | 3615 | 2278 | 4043 |
| 2-Standard Mast | 4015 | 2478 | 4443 |
| 2-Standard Mast | 4165 | 2553 | 4593 |

Optionen

| ARTIKEL | OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert) |
|----------|---|
| Gabelmaß | 570*1150 570*1000 570*1220 685*1000 685*1150 685*1220 |

| ARTIKEL | OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert) |
|----------------------------------|--|
| Option Gabelträgerbreite | 680mm 780mm |
| Lastrollentyp | Double |
| Deichselkopf-Typ | Hands big handle head |
| Material Lastrollen | PU |
| Material Antriebsrad | PU |
| Batteriekapazität | 125Ah |
| Ladegerät | 24V-15A Internal |
| Batterie-Entladungsanzeige (BDI) | With time |
| Stützrollen | Yes and not customized |