

EPT20-15ET2H

ALL-TERRAIN ELECTRIC PALLET TRUCK 1.5T

 1500 kg
  115 mm
  24 V AGM/Li-Ion



Der EPT20-15ET2H ist ideal für Branchen, in denen die Materialhandhabung auf unebenem oder rauem Gelände erfolgt, wie auf Baustellen, im Freiluftlager und auf Höfen. Mit verstärkten Antriebsrädern sowie einem horizontal montierten Motor- und Bremssystem bietet es Schutz vor Schmutz und Ablagerungen und sorgt gleichzeitig für Effizienz. Die hohe Bodenfreiheit macht es sicherer und stabiler unter rauen Bedingungen.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			AGM/Li-Ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	72
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1500
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	216
Hub	h ₃	mm	115
Gesamtlänge	l ₁	mm	1704
Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	685
Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	554
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50x 150x 1150
Wenderadius	Wa	mm	1505
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			EPT20-15ET2H
Antrieb			Elektrisch
Bedienung			Mitgänger

Merkmale

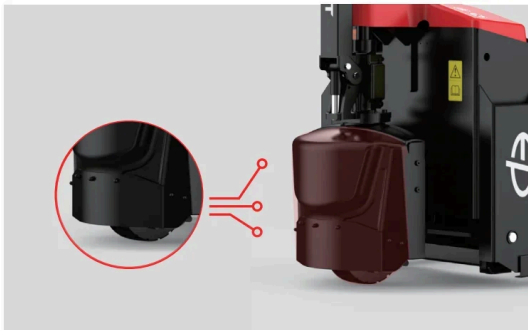
Verbesserte Haltbarkeit

Der EPT20-15ET2H ist mit bewährten Komponenten und einer vollständig versiegelten Struktur konstruiert, die kritische Systeme vor Wasser, Staub und Schmutz schützt. Diese robuste Bauweise reduziert Abnutzung, senkt das Risiko von Ausfällen und stellt sicher, dass der Stapler auch in anspruchsvollen Außenbereichen, in denen herkömmliche Palettenhubwagen Schwierigkeiten haben würden, zuverlässig arbeitet.



Optimiertes Antriebssystem

Der horizontal montierte Motor und die Bremse erhöhen nicht nur die Bodenfreiheit, sondern verbessern auch den Schutz gegen Stöße und Schmutz. In Kombination mit einem verstärkten Gummi-antriebsrad bietet das System hervorragenden Rutschwiderstand und Abnutzungsbeständigkeit. Diese Verbesserungen garantieren einen sicheren Betrieb auf unebenen Oberflächen und reduzieren den Wartungsbedarf, was ihn zu einer zuverlässigen Wahl für schwerwiegende Aufgaben macht.



Für den Außenbereich geeignete Konstruktion

Mit erhöhter Bodenfreiheit und robusten Chassis-Komponenten ist der EPT20-15ET2H speziell für unebenen oder rauen Untergrund angepasst. Die Bediener können ihn mit Vertrauen auf Baustellen, in Höfen und in Außenlagern einsetzen. Dieses Design erweitert den Anwendungsbereich des Palettenwagens über traditionelle glatte Fußbodenumgebungen hinaus, was den Unternehmen mehr Flexibilität bietet.



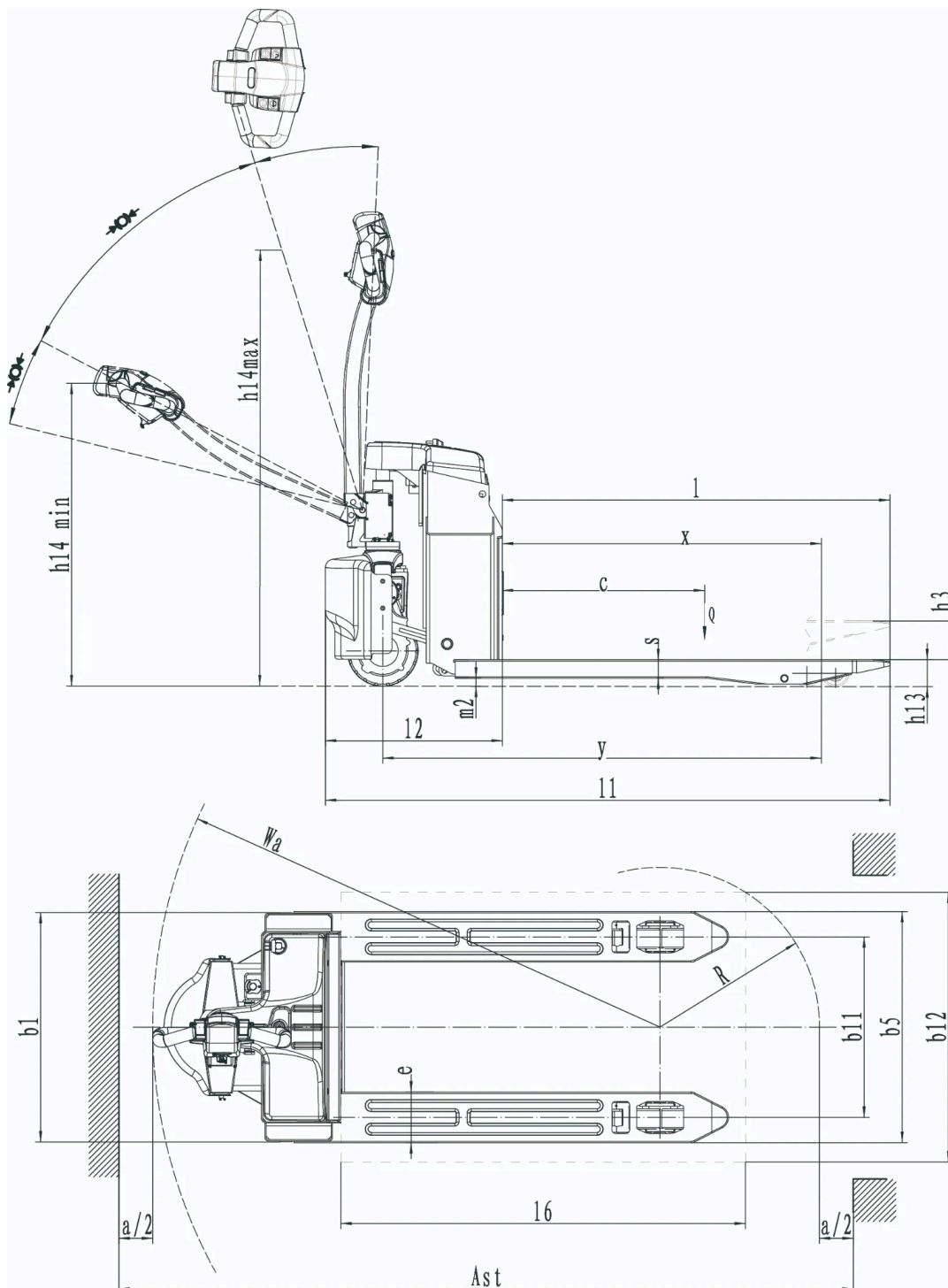
AGM-Batterie mit integriertem Ladegerät

Standardmäßig mit einem 24V/65Ah AGM-Akku ausgestattet, unterstützt der Stapler die Gelegenheitsladung über sein integriertes 24V-10A Ladegerät, was es einfach und bequem macht, den Betrieb tagsüber aufrechtzuerhalten. Für Anwendungen, die eine längere Betriebszeit erfordern, ist eine 85Ah-Akkuoption verfügbar, die sicherstellt, dass der Stapler sich problemlos sowohl an leichte als auch an intensive Außenstunden anpasst, ohne Leistungsverlust.

VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			EPT20-15ET2H
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Mitgänger
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1500
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	946
1.9	Radstand	y	mm	1301
2.1	Eigengewicht		kg	216
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	724/1468
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	165/40
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	210x70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	80x61 / 105x88
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x — /4
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	410 (535)
4.4	Hub	h ₃	mm	115
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1704
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	554
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	685
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50x 150x 1150
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2307
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2179
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1505
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4 / 4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.027 / 0.038
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.059/0.039
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5 / 16
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.8
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	72

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			AGM/Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	34
8.1	Ausführung des Fahrantriebs			Gleichstrom
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	<74



Optionen

ARTIKEL

OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)

Gabelmaß

560*1150 | 560*800 | 560*1000 | 560*1220 | 560*1300 | 560*1400 | 560*1500 |
 560*1600 | 560*1800 | 560*2000 | 685*800 | 685*1000 | 685*1150 | 685*1220 |
 685*1300 | 685*1400 | 685*1500 | 685*1600 | 685*1800 | 685*2000

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelhöhe (abgesenkt)	80 optional : 105
Lastrollentyp	Doppelt Einfach
Material Lastrollen	Polyurethan
Material Antriebsrad	Gummi Polyurethan
Batteriekapazität	72Ah AGM 85Ah AGM 40Ah Li-ion 60AhLi-ion
Ladegerät	24V-10A Integriertes Ladegerät
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Betriebsstundenzähler
Stützrollen	Nein Ja (nicht anpassbar)
Summer	Ja (nicht anpassbar)
Kriechgang	Ja (nicht anpassbar)